

Prova di trazione e piega su barre di acciaio con rilievo dei marchi di identificazione compresa la determinazione del peso a metro lineare UNI EN ISO 15630-1 D.M. 14/01/08

<i>Prova di piegamento a 180°gradi per tondi</i>	UNI EN ISO 7438 D.M. AI SENSI L.1086/71
<i>Prova di piegamento a 90°e raddrizzamento per tondi</i>	UNI EN ISO 7438 D.M. AI SENSI L.1086/71
<i>Prova di piegamento a 90° e raddrizzamento, compreso invecchiamento artificiale</i>	(UNI EN ISO 15630-1:2004 DM 14/01/2008)
<i>Determinazione del peso al metro lineare per acciai ad aderenza migliorata</i>	UNI EN ISO 15630-1
<i>Rilievo e certificazione dei marchi di identificazione di tondi da c.a., ca</i>	DM 14/01/2008
<i>Diagramma carico - allungamento della prova a trazione, cad.</i>	UNI EN ISO 15630-1 ISO 6892
<i>Prova di piegamento a 90°e raddrizzamento per tondi con diametro > 12 mm, cad.</i>	UNI EN ISO 7438 D.M. AI SENSI L.1086/71
<i>Prova di piegamento a 90° e raddrizzamento, compreso invecchiamento artificiale, cad.</i>	(UNI EN ISO 15630-1:2004 DM 14/01/2008)
<i>Prova di piegamento a 90° e raddrizzamento, compreso invecchiamento artificiale, per serie di tre provini</i>	(UNI EN ISO 15630-1:2004 DM 14/01/2008)
<i>Determinazione dell'indice di aderenza</i>	(UNI EN ISO 15630-1 DM 14/01/2008)
<i>Prova su reti o tralicci elettrosaldati (trazione e resistenza distacco al nodo) compresi, il rilievo del marchio ,la determinazione delle tensioni di snervamento e rottura, dell'allungamento percentuale e/o A_{gt} del diametro effettivo</i>	UNI EN ISO 15630-2 UNI 8927
<i>Determinazione della resistenza al distacco delle saldature</i>	UNI EN ISO 15630-2 UNI 8927
<i>Determinazione del peso per m^2 di reti elettrosaldate</i>	UNI 8927
<i>Prova di trazione su acciaio per calcestruzzo armato precompresso, compresa preparazione provino, determinazione della sezione effettiva, tensione limite $F_{p(0,1)}$, tensione 1% di deformazione, tensione max alla rottura, allungamento, A_{gt}</i>	UNI EN ISO 15630-3 UNI 7676

<i>Determinazione del modulo elastico, in successione alla prova di trazione su funi, trecce o trefoli</i>	UNI EN ISO 15630-3 UNI 7676
<i>Prova di trazione su funi metalliche, compresa la preparazione del provino</i>	UNI 3171
<i>Prova di piegamento alternato dei fili di acciaio</i>	UNI 5294
<i>LAMINATI DI ACCIAIO E SIMILI</i>	
<i>Prova di trazione su provette, con determinazione di snervamento, rottura, allungamento percentuale</i>	UNI-EN 10002 - 1
<i>Determinazione del modulo elastico in aggiunta alla prova di trazione</i>	UNI-EN 10002 - 1
<i>Prova di resilienza a temperatura ambiente</i>	UNI EN 10045 - 1
<i>Prova di resilienza a 0° c</i>	UNI EN 10045 - 1
<i>Prova di resilienza a basse temperature, fino a - 20° c</i>	UNI EN 10045 - 1
<i>Prova di piega di provini ricavati da prodotti metallici</i>	UNI EN ISO 7438
<i>Verifica delle dimensioni, tolleranze e masse lineiche convenzionali (tubi di acciaio)</i>	UNI EN ISO 1127
<i>Analisi chimica su acciai</i>	ASTM E 415
<i>Ricavo e preparazione di provette per prova di trazione o piegamento</i>	
<i>Ricavo e preparazione di provette per prova di resilienza</i>	
<i>BULLONI E DADI IN ACCIAIO</i>	
<i>Identificazione e preparazioni di bulloni</i>	UNI EN ISO 4016 UNI 5592

<i>Prova di trazione normale su bulloni</i>	UNI EN 20898/1 UNI EN ISO 898/1 UNI 5712 UNI EN 14399/3/4
<i>Prova di trazione su bulloni con appoggio inclinato della testa</i>	UNI EN 20898/1 UNI EN ISO 898/1 UNI 5712 UNI EN 14399/3/4
<i>Prova di taglio su vite</i>	UNI EN 20898/1 UNI EN ISO 898/1 UNI 5712 UNI EN 14399/3/4
<i>Prova di carico su dadi : a passo fine oppure a passo grosso</i>	UNI EN 20898/1 UNI EN ISO 898/1 UNI 5712 UNI EN 14399/3/4
<i>PROVE DISTRUTTIVE SULLE SALDATURE DI MATERIALE METALLICI</i>	
<i>Prova di trazione trasversale a temperatura ambiente</i>	UNI EN 15614-1:2012 UNI EN ISO 4136:2012
<i>Prova di trazione trasversale ad elevata temperatura</i>	UNI EN 15614-1:2012 UNI EN ISO 4136:2012
<i>Ricavo e preparazione della provetta di trazione trasversale da piastra di acciaio non legato</i>	UNI EN 15614-1:2012 UNI EN ISO 4136:2012
<i>Prova di trazione longitudinale a temperatura ambiente</i>	UNI EN 15614-1:2012 UNI EN ISO 4136:2012
<i>Prova di trazione longitudinale ad elevata temperatura</i>	UNI EN 15614-1:2012 UNI EN ISO 4136:2012
<i>Ricavo e preparazione della provetta di trazione longitudinale da piastra di acciaio non legato</i>	UNI EN 15614-1:2012 UNI EN ISO 4136:2012
<i>Ricavo e preparazione della provetta di trazione longitudinale da piastra di acciaio non legato</i>	UNI EN 15614-1:2012 UNI EN ISO 4136:2012
<i>Ricavo e preparazione della provetta di piegamento da piastra di acciaio non legato</i>	UNI EN 15614-1:2012 UNI EN ISO 5173:2012
<i>Ricavo e preparazione della provetta di piegamento da tubo di acciaio non legato</i>	UNI EN 15614-1:2012 UNI EN ISO 5173:2012
<i>Prova di resilienza da temperatura ambiente fino a -60°C</i>	UNI EN 15614-1:2012 UNI EN ISO 9016:2012 UNI EN ISO 148-1:2011

<i>Prova di resilienza da -60°c fino a -120°c</i>	UNI EN 15614-1:2012 UNI EN ISO 9016:2012 UNI EN ISO 148-1:2011
<i>Prova di resilienza da -120°c fino a -196°c</i>	UNI EN 15614-1:2012 UNI EN ISO 9016:2012 UNI EN ISO 148-1:2011
<i>Ricavo e preparazione della provetta di resilienza da piastra di acciaio non legato</i>	UNI EN 15614-1:2012 UNI EN ISO 9016:2012 UNI EN ISO 148-1:2011
<i>Esame macroscopico dei giunti saldati</i>	UNI EN 15614-1:2012 UNI EN ISO 17639:2013
<i>Restituzione fotografica esame macroscopico dei giunti saldati</i>	UNI EN 15614-1:2012 UNI EN ISO 17639:2013
<i>Prova di durezza VICKERS</i>	UNI EN 15614-1:2012 UNI EN ISO 9015-1:2011 UNI EN ISO 6507-1:2006
<i>Prova di durezza BRINELL</i>	UNI EN 15614-1:2012 UNI EN ISO 9015-1:2011 UNI EN ISO 6506-1:2006
<i>Prova di durezza ROCKWELL</i>	UNI EN 15614-1:2012 UNI EN ISO 9015-1:2011 UNI EN ISO 6506-1:2006
<i>Ricavo e preparazione della provetta per esame macroscopico/microscopico o per prova di durezza da piastra di acciaio non legato</i>	UNI EN 15614-1:2012 UNI EN ISO 17639:2013 UNI EN ISO 9015-1:2011
<i>Inglobamento in resina a freddo del campione per esame macroscopico/microscopico</i>	METODO INTERNO
<i>Inglobamento in resina con pressa inglobatrice del campione per esame macroscopico/microscopico</i>	METODO INTERNO
<i>Trattamento termico di distensione post-saldatura (pwht)</i>	UNI EN 15614-1:2012
<i>Analisi chimica quantometrica degli acciai e classificazione della lega</i>	UNI EN 15614-1:2012